

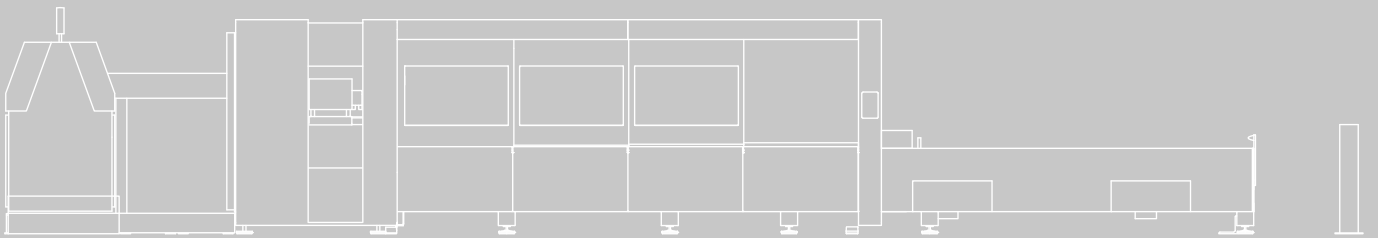
Bystronic



efficiency in laser cutting

BySpeed mit ByLaser 6000

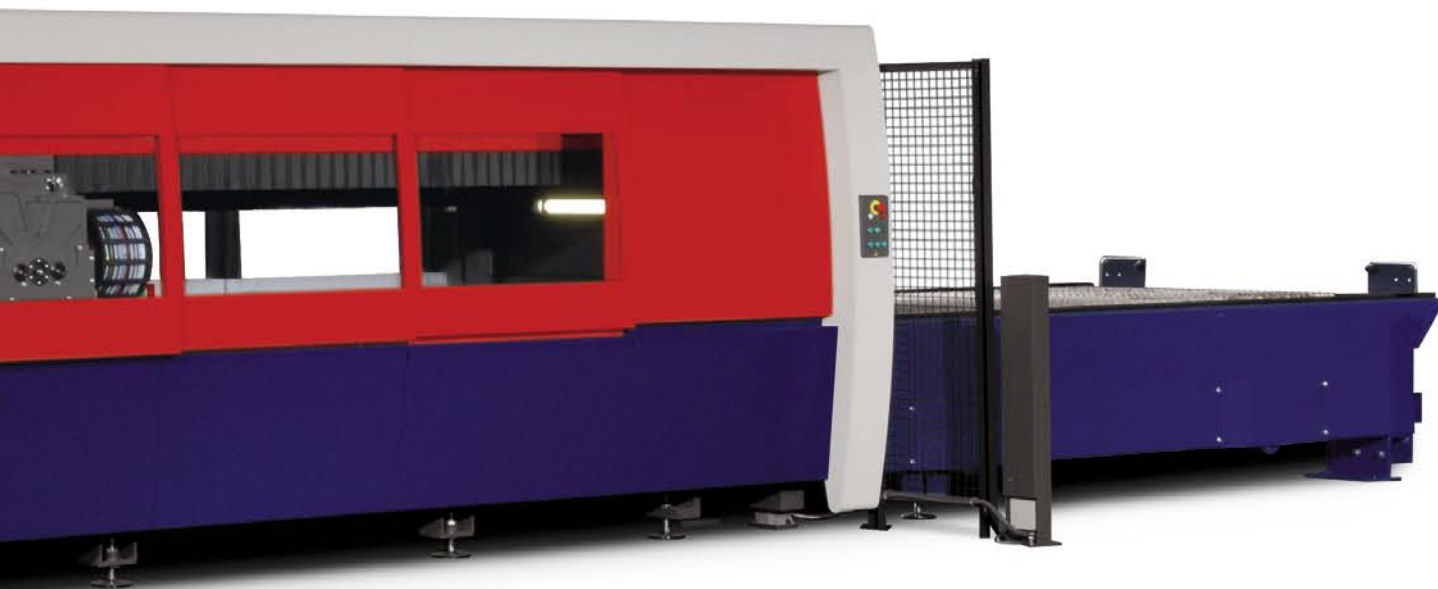
Dynamisches Kraftpaket für zuverlässig
höchsten Teileausstoss



BySpeed mit ByLaser 6000 – dynamisch, kraftvoll, unverzichtbar

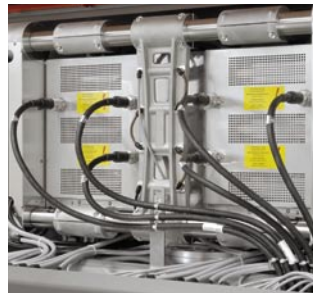
Die BySpeed mit ByLaser 6000 ist das dynamische Kraftpaket für zuverlässig höchsten Teileausstoss. Diese Laserschneidanlage beeindruckt durch pure Dynamik und geballte sechs Kilowatt Leistung, die mit geringen Betriebskosten erzielt werden. Dafür sorgen die verschleissfreie Halbleiteranregung mit hohem Wirkungsgrad und der magnetgelagerte Verdichter. Ihre einzigartige Produktivität über das gesamte Blechdickenspektrum verdankt die BySpeed neusten Schneidtechnologien, höchsten Geschwindigkeiten, geringsten Schneidnebenzeiten und ihrer herausragenden Prozesssicherheit. Diese Eigenschaften machen die BySpeed für eine moderne Blechbearbeitung unverzichtbar.





Wichtige Komponenten

Das perfekte Zusammenspiel ausgereifter und aufeinander abgestimmter Einzelkomponenten bildet das Fundament für ein erstklassiges Maschinensystem, mit höchstem Kundennutzen. «Alles aus einer Hand» lautet der erfolgreiche Bystronic Grundsatz, der auch auf die BySpeed angewendet wurde: Sämtliche für die Prozesssicherheit wesentlichen Systemelemente stammen aus der eigenen Entwicklung und sorgen für eine überzeugende Lösung mit höchstem Kundennutzen.



Laserquelle ByLaser 6000

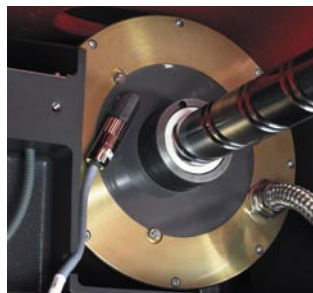
Der ByLaser 6000 liefert der Maschine 6 Kilowatt Leistung und gewährleistet eine permanent hohe Strahlqualität.

Er überzeugt durch äusserst geringe Betriebskosten dank seiner verschleissfreien Halbleiteranregung mit hohem Wirkungsgrad sowie dem magnetisch gelagerten und somit ebenfalls verschleissfreien Verdichter.



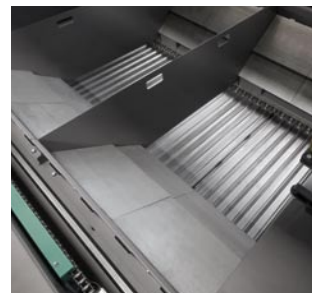
Schneidkopf

Der Schneidkopf unterstützt optimal die angewendeten Schneidtechnologien wie beispielsweise das äusserst wirkungsvolle kontrollierte gepulste Einstechen (CPP). Er lässt sich dank des Schnellwechselsystems bequem innerhalb weniger Sekunden auswechseln. Die Reinigung der Düse erfolgt automatisch.



DHM-Antrieb

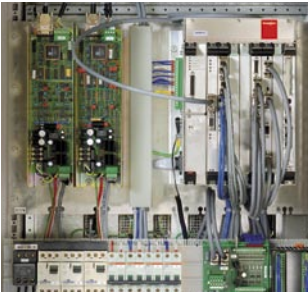
Mit der Entwicklung des einzigartigen Direct-Helical-Motor-Konzepts (DHM) auf den x/y-Achsen ist es gelungen, alle relevanten Parameter optimal abzustimmen. Dabei wird mit lediglich einem Bruchteil der Magnetfläche konventioneller Linearmotoren eine ebenso starke Antriebskraft erzeugt.



Teileförderer

Für das einfache und bequeme Austragen von Kleinteilen und Schutt aus dem Schneidbereich wird bei der BySpeed ein äusserst robuster Teileförderer verwendet.

Durch das clevere Schutzplattensystem wird der Maschinenrahmen vor Beschädigungen bewahrt. Einzelne Schutzplatten lassen sich mühelos auf der Laserschneidanlage herstellen und austauschen.



Hochleistungssteuerung ByVision

Die Bystronic Hochleistungssteuerung ByVision setzt Massstäbe hinsichtlich Einfachheit und Schnelligkeit. Selbst grosse Schneidpläne lassen sich innerhalb weniger Sekunden auf die Maschine übertragen. Die Hardwarekomponenten befinden sich in einer einzigen, kompakten Box, die bei Wartungsarbeiten komplett und in kürzester Zeit gegen eine andere ausgetauscht werden kann.



Bedienterminal

Auf dem Touchscreen des Bedienterminals werden stets exakt diejenigen Funktionen zur Verfügung gestellt, die zum jeweiligen Zeitpunkt benötigt werden. Somit erfolgt eine plausible und anwendergerechte Menüführung. Das Terminal sowie die Bedienoberfläche sind konsequent nach ergonomischen Richtlinien ausgelegt.



CAD/CAM-Software Bysoft

Bysoft ist das von Bystronic entwickelte CAD/CAM-Softwarepaket für das Schneiden und Biegen. Optimal auf Bystronic Anlagen abgestimmt, sorgt die Software für eine vollumfängliche Umsetzung der einzusetzenden Schneid- und Biegetechnologien. Bysoft ist anwenderfreundlich und praxisorientiert aufgebaut und unterstützt ideal die Arbeitsvorbereitung durch eine schnelle Programmierung. Der Anwender wird durch bedarfsgerechte Funktionen und eine über sämtliche Softwaremodule durchgängige Systemstruktur bestmöglich entlastet.

Ausbau- möglichkeiten

- Zusätzlicher, quer angeordneter Teileförderer, mit dem Kleinteile und Schutt in den neben der Maschine bereitgestellten Behälter befördert werden
- Handling- und Automationslösungen, insbesondere automatisches Be- und Entladen sowie vollautomatisches Blechlager
- Taktile Abtastung beim Schneiden nicht leitender Materialien

Service & Support

Eine ausgereifte Technologie und umfassendes Bystronic Know-how sorgen für eine hohe Zuverlässigkeit der Anlage. Wenn dennoch Hilfe gefragt ist, gewährleistet Bystronic mit ihrem dichten, globalen Netzwerk, dass sowohl Teile als auch ein spezialisierter Service-Mitarbeiter vor Ort und verfügbar sind. Neben der Wartung, der Lieferung von Teilen und der Reparatur werden dem einzelnen Kunden auch Schulungsprogramme sowie Hardware-, Software- und Bedienungsunterstützung angeboten. Damit wird dieser in die Lage versetzt, alle Möglichkeiten der Anlagen für den eigenen Wettbewerb nutzbar zu machen.

Anwendungsbereiche

Die BySpeed besticht durch ihre einzigartige Dynamik und durch beeindruckende Positioniergeschwindigkeiten, die in kürzeste Teilezeiten umgesetzt werden. Mit Hilfe modernster Schneidtechnologien erreicht diese Anlage über das gesamte Blechdickenspektrum einen zuverlässig höchsten Teileausstoss und verschafft dem Anwender eine deutlich verbesserte Stellung im Wettbewerb. Mit dem Scanning-Modus lassen sich beispielsweise bis zu 350 Rechtecke pro Minute schneiden.



Automation

Führungsschiene
3 mm, Aluminium

Lebensmittelindustrie

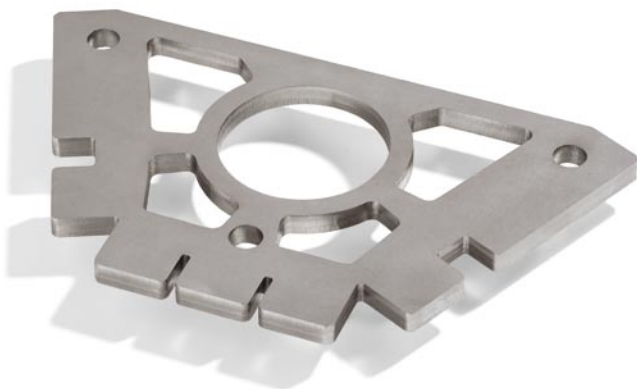
Schälmesser
4 mm, Edelstahl



Nutzfahrzeugbau

Strebe
10 mm, Baustahl





Baumaschinenbau
Stützblech
15 mm, Edelstahl

Landmaschinenbau
Kettenrad
25 mm, Baustahl



Kundennutzen

- Einzigartige Produktivität über das gesamte Blechdickenspektrum.
- Präzis geschnittene Bauteile aufgrund des hochwertigen Maschinenkonzepts und eines optimalen Schneidprozesses.
- Schneller Tischwechsel reduziert Schneidnebenzeiten.
- Hohe Prozesssicherheit durch den Einsatz neuester Schneid- und Einstechtechnologien.
- Optimaler Zugang und höchste Sicherheit im gesamten Arbeitsbereich.
- Ergonomisches und sicheres Bedienkonzept dank Kapselung und leichtgängigem, robustem Schutztor.
- Einfach gestalteter Schneidkopf erlaubt schnellen Brennweitenwechsel.
- Langlebiges Produkt dank hochwertiger, optimal aufeinander abgestimmter und langzeitgetesteter Komponenten.



Dieser Prospekt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschaltungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. Technische Daten siehe separates Datenblatt.

Bystronic ist weltweit agierender Anbieter von anwendungsgerechten Systemen und Dienstleistungen für die Prozesse Laser- und Wasserstrahlschneiden sowie Biegen: wirtschaftlich, leistungsstark, zuverlässig.



Laser Cutting
Laserschneidanlagen für die innovative Bearbeitung verschiedenster Materialien und Geometrien



Bending
3-Punkt- und Luftbiegemaschinen zur hochpräzisen Bearbeitung von Blechteilen



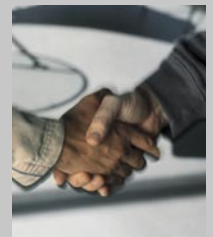
Waterjet Cutting
Wasserstrahlschneidanlagen zum Schneiden von Metallen, Glas, Kunststoffen, Keramik und vielen anderen Werkstoffen



Automation
Leistungsfähige Handlings- und Automationslösungen vom einfachen Beschickungssystem bis zur vollautomatischen Laserbearbeitungszelle mit integriertem Lagersystem



Software & Control
Benutzerfreundliche Programmierung und Bedienung mit bedürfnisorientierten Anwenderprogrammen und Schnittstellen zu CAD- und ERP-Systemen



Service & Support
Kompetenz und Kundennähe beim weltweit verfügbaren After-Sales-Support: lokale Ansprechpartner, prompte Ersatzteillieferungen und professionelle Schulung

Ihr Kontakt

www.bystronic.com