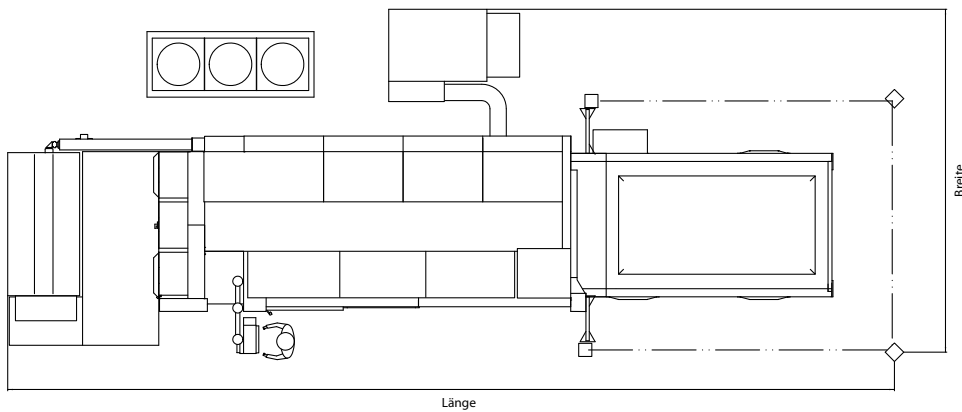
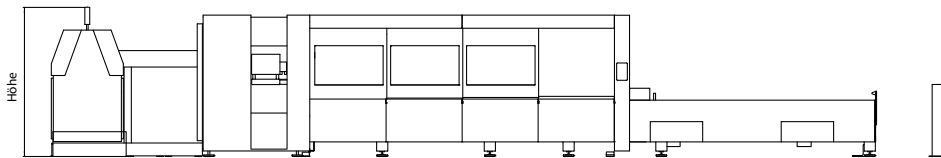


Technische Daten BySpeed mit ByLaser 6000



BySpeed 3015

Länge	13 500 mm
Breite	5 200 mm
Höhe	2 280 mm

Blech-Nennmass	x = 3000 mm y = 1500 mm
Schneidbereich	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 100 mm/3,90 in.
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y	120 m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan	169 m/min
Maximale Achsbeschleunigung	30 m/s ²
Positionsabweichung Pa *	± 0,1 mm
Positionsstreuung Ps *	± 0,05 mm
Randdetektionsgenauigkeit	± 0,5 mm
Maximales Werkstückgewicht	890 kg
Maschinengewicht **	20 000 kg
Fundament	normaler, armierter Industrieboden gemäss Aufstellungsplan
Schneidköpfe	5" und 7,5"
Schneidgasverbrauch	abhängig vom Material
Bedienung über Panel	mit 15"-Touchscreen, Tastatur und Handbediengerät
Laufwerke	DVD-RW, USB 2.0
Netzwerkanschluss	Anschluss RJ45 10/100 MBit/s

CO ₂ -Laserquelle	ByLaser 6000
Leistung	6000 W
Wellenlänge	10,6 µm
Polarisation	zirkular
Pulsfrequenz	1 – 2500 Hz
Maximale Blechdicken ***	
Baustahl	25 mm
Edelstahl	25 mm
Aluminium	15 mm
Maximaler elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage ****	74 kW

* Nach VDI/DGQ 3441 Messlänge 1 m. Die Genauigkeit des Blechteils ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung.

** Komplette Laserschneidanlage mit Wechseltisch ohne Absaugung, Kühlgerät und Automation

*** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:

- Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
- Die Materialien müssen die von Bystronic geforderten Qualitäten erreichen (Lasermaterialien)

**** Gesamte Anlage mit Absaugung und Kühlgerät

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert

Ihr Kontakt

www.bystronic.com