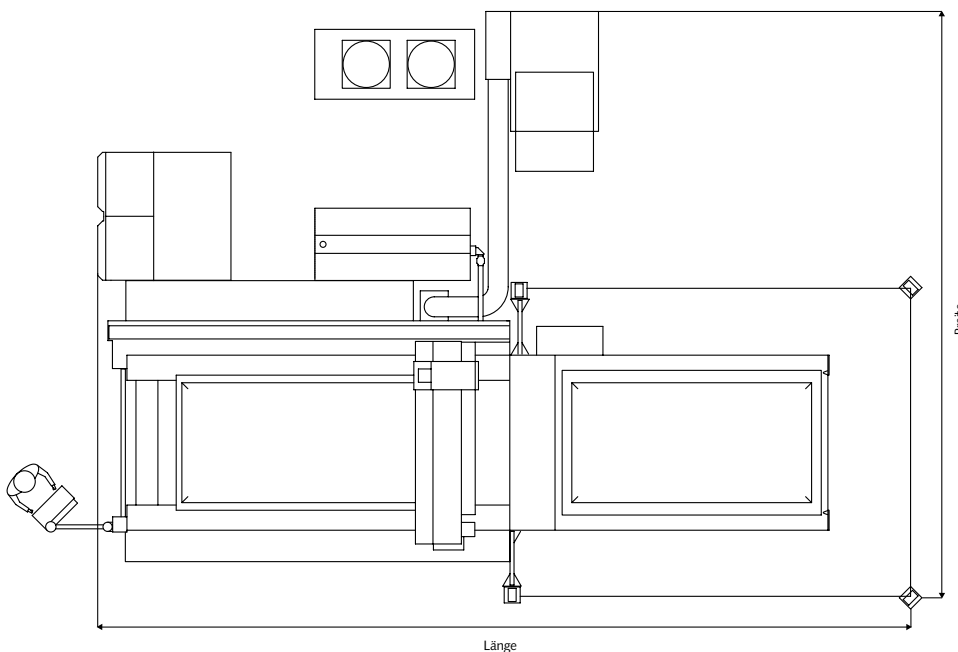
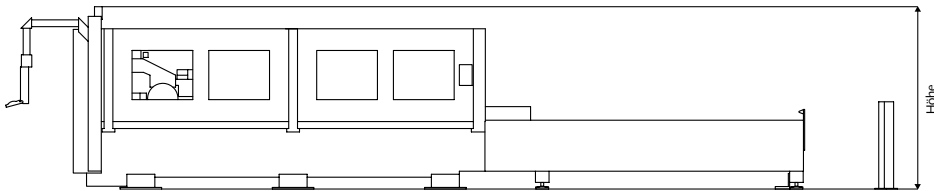


Technische Daten

Bysprint



	mit Bylaser 2200	mit Bylaser 3000
Länge	10 800 mm	12 900 mm
Breite	7300 mm	7000 mm
Höhe	2920 mm	2920 mm

Blech-Nennmass	x = 3000 mm y = 1500 mm
Schneidbereich	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2,75 in.
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y	100 m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan	140 m/min
Maximale Achsbeschleunigung	8 m/s ²
Positionsabweichung Pa*	± 0,1 mm
Positionsstreuung Ps*	± 0,05 mm
Randdetektionsgenauigkeit	± 0,5 mm
Maximales Werkstückgewicht	750 kg
Maschinengewicht**	12 000 kg
Fundament	normaler, armierter Industrieboden gemäss Aufstellungsplan
Schneidköpfe	5" und 7,5"
Schneidgasverbrauch	abhängig vom Material
Bedienung über Panel	mit 15"-Touchscreen, Tastatur und Handbediengerät
Laufwerke	DVD-RW, USB 2.0
Netzwerkanschluss	Anschluss RJ45 10/100 MBit/s

CO ₂ -Laserquellen	Bylaser 2200	Bylaser 3000
Leistung	2200 W	3000 W
Wellenlänge	10,6 µm	10,6 µm
Polarisation	zirkular	zirkular
Pulsfrequenz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Maximale Blechdicken***		
Baustahl	15 mm	20 mm
Edelstahl	6 mm	12 mm
Aluminium	5 mm	8 mm
Maximaler elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage****	37 kW	42 kW

* Nach VDI/DGQ 3441 Messlänge 1 m. Die Genauigkeit des Blechteils ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung.

** Komplette Laserschneidanlage mit Wechseltisch ohne Absaugung, Kühlgerät und Automation

*** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:

- Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
- Die Materialien müssen die von Bystronic geforderten Qualitäten erreichen (Lasermaterialien)

**** Gesamte Anlage mit Absaugung und Kühlgerät

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO 9001 zertifiziert

Ihr Kontakt

www.bystronic.com