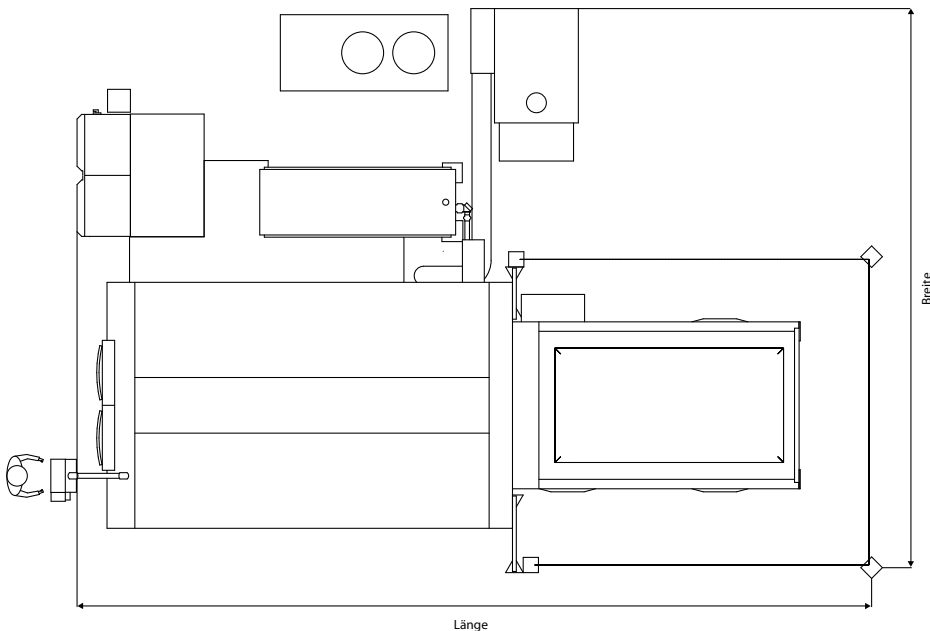
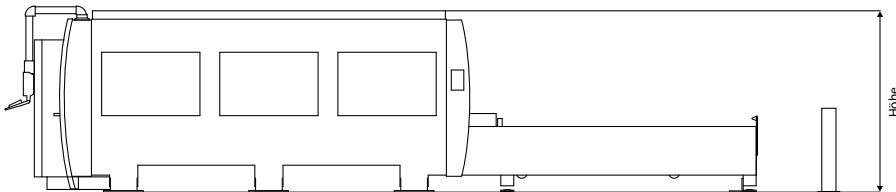


Technische Daten BySprint Pro



mit ByLaser 4400

Länge	10 400 mm
Breite	7 300 mm
Höhe	2 380 mm

Dach als Option

Blech-Nennmass	x = 3000 mm y = 1500 mm
Schneidbereich	x = 3048 mm/ 120 in y = 1524 mm/ 60 in z = 70 mm/2,75 in
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y	100 m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan	140 m/min
Maximale Achsbeschleunigung	12 m/s ²
Positionsabweichung Pa*	± 0,1 mm
Positionsstreuung Ps*	± 0,05 mm
Randdetektionsgenauigkeit	± 0,5 mm
Maximales Werkstückgewicht	750 kg
Maschinengewicht**	12 000 kg
Fundament	normaler, armerter Industrieboden gemäss Aufstellungsplan
Schneidköpfe	5" und 7,5"
Bedienung über Panel	mit 15"-Touchscreen, Tastatur und Handbediengerät
Laufwerke	DVD-RW, USB 2.0
Netzwerkanschluss	Anschluss RJ45 10/100 MBit/s

CO ₂ -Laserquelle	ByLaser 4400
Leistung	4400 W
Wellenlänge	10,6 µm
Polarisation	zirkular
Pulsfrequenz	1–2500 Hz
Maximale Blechdicken***	
Baustahl	20 mm
Edelstahl	20 mm
Aluminium	12 mm
Maximaler elektrischer Verbrauch der Gesamtanlage****	51 kW

* Nach VDI/DGQ 3441 Messlänge 1 m. Die Genauigkeit des Blechteils ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung.

** Komplette Laserschneidanlage mit Wechseltisch ohne Absaugung, Kühlgerät und Automation

*** Um die maximalen Dicken zu schneiden, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt werden:
– Optimal gewartete und eingestellte Laserschneidanlage
– Die Materialien müssen die von Bystronic geforderten Qualitäten erreichen (Lasermaterialien)

**** Gesamte Anlage mit Absaugung und Kühlgerät

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert

Bystronic Best choice.

Laser | Bending | Waterjet
bystronic.com