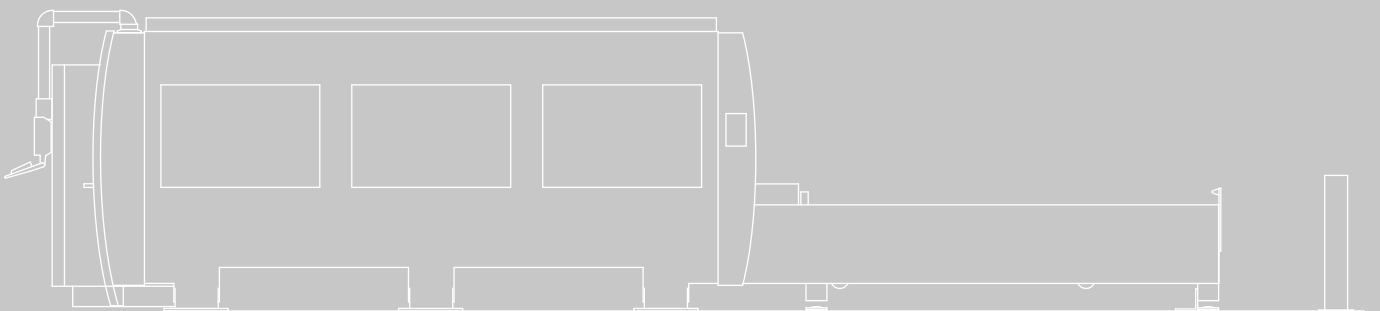


Bystronic

efficiency in laser cutting

BySprint Pro

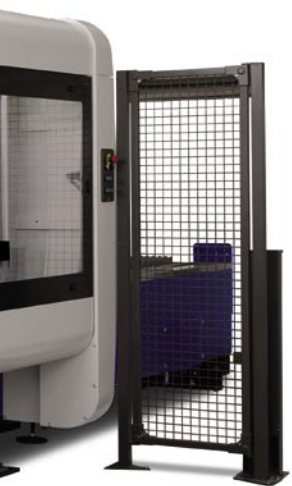
Die einzigartige Highspeed-Laserschneidanlage für höchste Effizienz und Wirtschaftlichkeit



BySprint Pro – pfeilschnell und ökonomisch

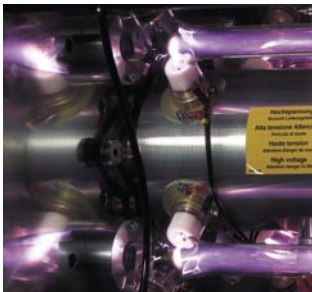
Rekordgeschwindigkeiten beim Schneiden dünner Bleche und maximale Wirtschaftlichkeit sind die zentralen Eigenschaften der BySprint Pro Laserschneid-anlage. Sie verbindet Highspeed-Plasmaschneiden und Maschinendynamik zu höchster Effizienz und begeistert den Anwender mit kürzesten Teilezeiten. Aus den minimalen Betriebskosten und der ausserordentlichen Leistungsfähigkeit des Gesamtsystems resultiert eine extrem wirtschaftliche Auftragsverarbeitung. Dadurch erzielt der Kunde klare Wettbewerbsvorteile.





Wichtige Komponenten

Das perfekte Zusammenspiel ausgereifter und aufeinander abgestimmter Einzelkomponenten bildet das Fundament für ein erstklassiges Maschinensystem. «Alles aus einer Hand» lautet der erfolgreiche Bystronic Grundsatz, der auch bei der BySprint Pro Laserschneidanlage zum Tragen kommt: Sämtliche für die Prozesssicherheit wesentlichen Systemelemente stammen aus der Bystronic eigenen Entwicklung und sorgen für eine überzeugende Lösung mit höchstem Kundennutzen.



Laserquelle ByLaser 4400

Der 4,4 Kilowatt starke ByLaser 4400 überzeugt durch äusserst geringe Betriebskosten aufgrund seines hohen Wirkungsgrads, der verschleissfreien Anregung sowie des magnetisch gelagerten und somit ebenfalls verschleissfreien Verdichters. Die Laserquelle gewährleistet zudem eine konstant hohe Strahlqualität. Durch den Einsatz von LASERMIX® 312 entstehen geringere Kosten. Ausserdem ist eine gleichbleibend hohe Qualität des Lasergases garantiert und es wird nur eine Gasflasche benötigt.



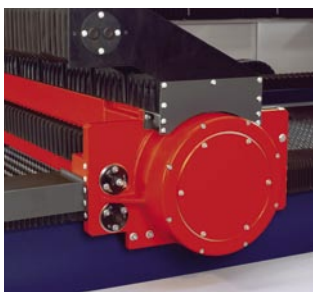
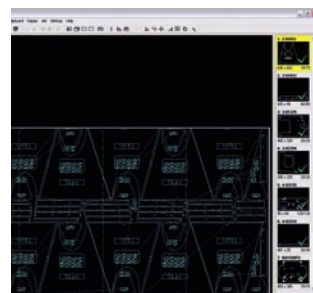
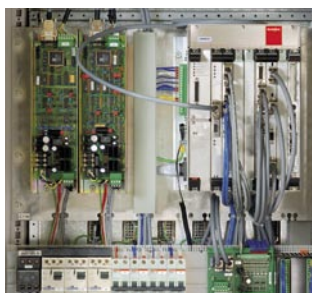
Schneidkopf

Kurze Rüstzeiten ermöglichen eine hohe Auslastung der BySprint Pro bei äusserst geringen Nebenzeiten. Die Anlage wird standardmässig mit 5- und 7,5-Zoll- sowie optional mit 3,75-Zoll-Schneidkopf ausgeliefert. Letzterer ist auf Dünoblechanwendungen optimiert und sichert dem Anwender bei entsprechenden Aufträgen 15 bis 40 Prozent geringere Schneidzeiten. Die BySprint Pro ist mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet, mit dem sich jeder Schneidkopf innerhalb weniger Sekunden austauschen lässt.



Bedienterminal

Auf dem Touchscreen des Bedienterminals werden stets exakt diejenigen Funktionen zur Verfügung gestellt, die zum jeweiligen Zeitpunkt benötigt werden. Somit erfolgt eine plausible und anwendergerechte Menüführung. Das Terminal sowie die Bedienoberfläche sind konsequent nach ergonomischen Richtlinien ausgelegt.



Antrieb

Der dynamische Antrieb über Direktmotoren garantiert auch bei niedrigen Drehzahlen hohe Drehmoment- und Beschleunigungswerte. Das Ergebnis ist eine schnelle und präzise Positionierung. Diese sorgt zusammen mit den sehr hohen, durch Highspeed-Plasmaschneiden erzielten Schneidgeschwindigkeiten dafür, dass mit der BySprint Pro so viele Teile wie nie zuvor geschnitten werden können.

Hochleistungssteuerung ByVision

Die Bystronic Hochleistungssteuerung ByVision setzt Massstäbe hinsichtlich Einfachheit und Schnelligkeit. Selbst grosse Schneidpläne lassen sich innerhalb weniger Sekunden auf die Maschine übertragen. Die Hardwarekomponenten befinden sich in einer einzigen, kompakten Box, die bei Wartungsarbeiten komplett und in kürzester Zeit gegen eine andere ausgetauscht werden kann.

CAD/CAM-Software Bysoft

Bysoft ist das von Bystronic entwickelte CAD/CAM-Softwarepaket für das Schneiden und Biegen. Optimal auf Bystronic Anlagen abgestimmt, sorgt die Software für eine vollumfängliche Umsetzung der einzusetzenden Schneid- und Biegetechnologien. Bysoft ist anwenderfreundlich und praxisorientiert aufgebaut und unterstützt ideal die Arbeitsvorbereitung durch eine schnelle Programmierung. Der Anwender wird durch bedarfsgerechte Funktionen und eine über sämtliche Softwaremodule durchgängige Systemstruktur bestmöglich entlastet.

Ausbau- möglichkeiten

- Handling- und Automationslösungen, insbesondere automatische Tafelbeschickung und -entschickung, automatische Teilesortierung, automatisches Blechlager
- Verschiedene Tischroste
- Taktile Abtastung beim Schneiden nicht leitender Materialien

Service & Support

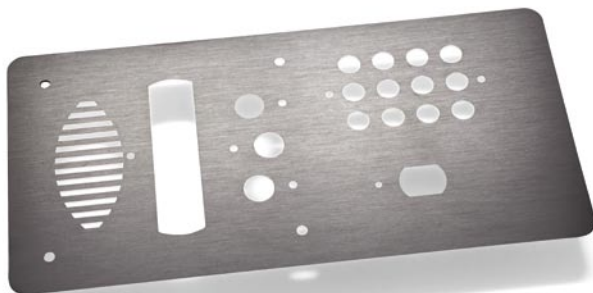
Eine ausgereifte Technologie und umfassendes Bystronic Know-how sorgen für eine hohe Zuverlässigkeit der Anlage. Wenn dennoch Hilfe gefragt ist, gewährleistet Bystronic mit ihrem dichten, globalen Netzwerk, dass sowohl Teile als auch ein spezialisierter Service-Mitarbeiter vor Ort und verfügbar sind. Neben der Wartung, der Lieferung von Teilen und der Reparatur werden dem einzelnen Kunden auch Schulungsprogramme sowie Hardware-, Software- und Bedienungsunterstützung angeboten. Damit wird dieser in die Lage versetzt, alle Möglichkeiten der Anlagen für den eigenen Wettbewerb nutzbar zu machen.

Anwendungsbereiche

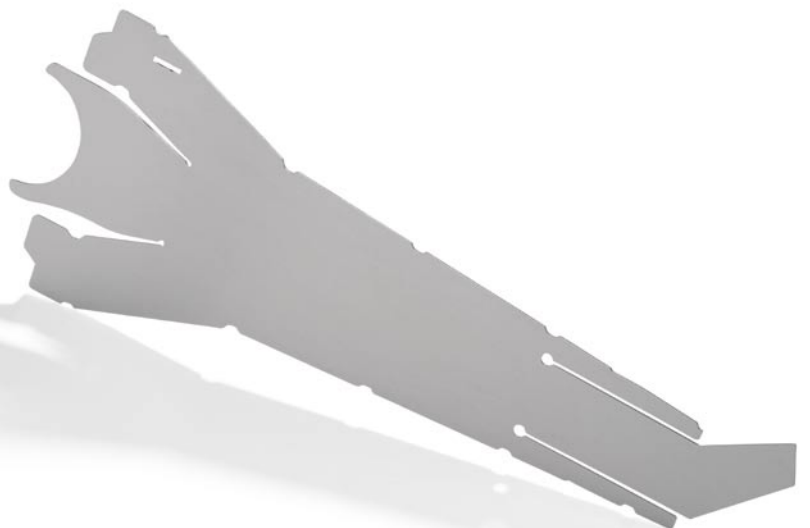
Die BySprint Pro ist pfeilschnell und insbesondere bei der Bearbeitung dünner Bleche eine Klasse für sich. Mit 4,4 Kilowatt verfügt die Anlage zudem über ein üppiges Mass an Laserleistung und lässt sich über das gesamte Blechdickenspektrum bis 20 Millimeter als flexibles Arbeitstier für unterschiedlichste Anwendungen einsetzen. Mit der BySprint Pro ist der Anwender der Konkurrenz stets eine Nasenlänge voraus.



Elektroindustrie
Adapterplatte
1,5 mm, Edelstahl



Maschinen- und Anlagebau
Abdeckung Wahlkasten Personenaufzug
1 mm, Edelstahl



Flugzeugbau
Abdeckung
1 mm, Aluminium



Maschinenbau
Grundplatte mit Steuerkurve
6 mm, Baustahl



Antriebstechnik
Kupplungsstern
20 mm, Baustahl

Maschinenbau
Nabenflansch
3 mm, Baustahl



Kundennutzen

- Highspeed-Plasmaschneiden mit sehr hohen Geschwindigkeiten im Vergleich zum aktuellen Marktstandard
- Neuste Schneid- und Einstechtechnologien wie das RPP sorgen für höchste Produktivität
- Die neue Funktion Power Saving Mode reduziert den elektrischen Verbrauch des gesamten Laserschneidsystems im Standbybetrieb um bis zu 50 Prozent
- Sehr geringe Betriebskosten aufgrund verschleissfreier Anregung und magnetisch gelagertem, verschleissfreiem Verdichter
- Äusserst kurze Aufstartzeit von lediglich fünf Minuten
- Hohe Schneidgeschwindigkeiten dank Druckluftschneiden bis drei Millimeter Materialdicke
- Geringere Kosten und konstant hohe Qualität des Lasergases durch den Einsatz von LASERMIX® 312

Dieser Prospekt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschaltungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. Technische Daten siehe separates Datenblatt.

Bystronic ist weltweit agierender Anbieter von anwendungsgerechten Systemen und Dienstleistungen für die Prozesse Laser- und Wasserstrahlschneiden sowie Biegen: wirtschaftlich, leistungsstark, zuverlässig.

Best choice.



Laser Cutting
Laserschneidanlagen für die innovative Bearbeitung verschiedenster Materialien und Geometrien



Bending
3-Punkt- und Luftbiegemaschinen zur hochpräzisen Bearbeitung von Blechteilen



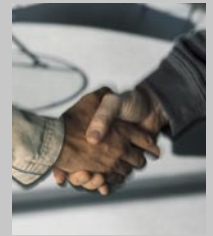
Waterjet Cutting
Wasserstrahlschneidanlagen zum Schneiden von Metallen, Glas, Kunststoffen, Keramik und vielen anderen Werkstoffen



Automation
Leistungsfähige Handling- und Automationslösungen vom einfachen Beschickungssystem bis zur vollautomatischen Laserbearbeitungszelle mit integriertem Lagersystem



Software & Control
Benutzerfreundliche Programmierung und Bedienung mit bedürfnisorientierten Anwenderprogrammen und Schnittstellen zu CAD- und ERP-Systemen



Service & Support
Kompetenz und Kundennähe beim weltweit verfügbaren After-Sales-Support: lokale Ansprechpartner, prompte Ersatzteillieferungen und professionelle Schulung

Ihr Kontakt

bystronic.com